



Autorzy: Jan Burek, Marcin Płodzień, Paweł Turek, Michał Gdula, Karol Żurawski

e-mail: jburek@prz.edu.pl, plodzien@prz.edu.pl, pturek@prz.edu.pl, gdulam@prz.edu.pl, zurawski@prz.edu.pl

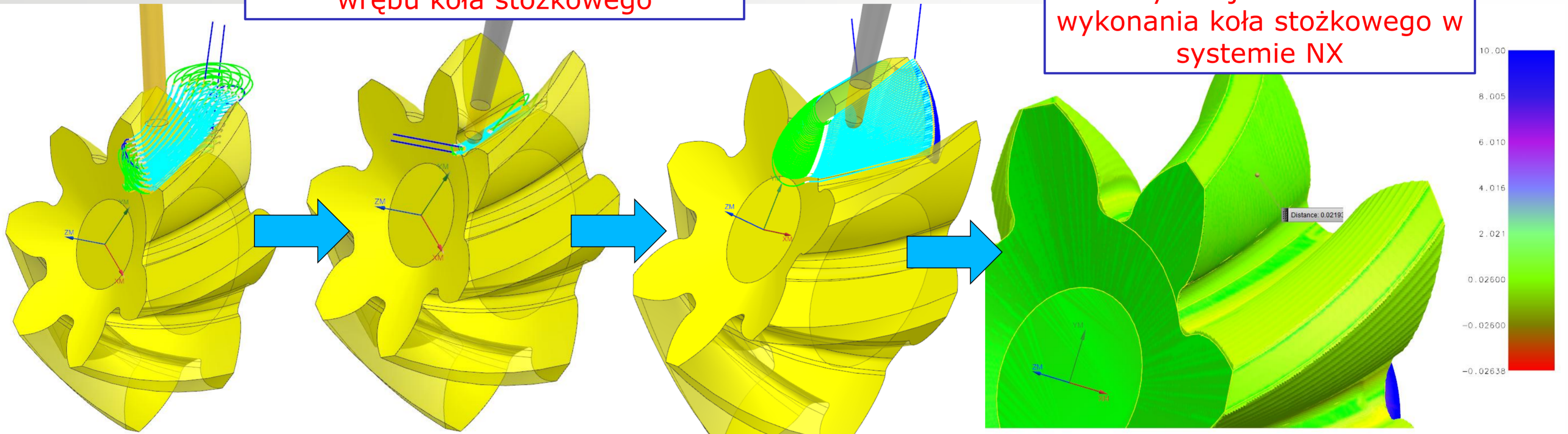
Instytucja: Politechnika Rzeszowska, Katedra Techniki Wytwarzania i Automatykacji

Tytuł plakatu: Kształtowanie wieloosiowe stożkowych kół zębatach w systemie NX

PRZEBIEG PROCESU WYTWARZANIA KOŁA STOŻKOWEGO Z UŻYCIEM MODUŁU DO WIRNIKÓW W SYSTEMIE NX 8.5

Cykl obróbki resztek materiału wrębu koła stożkowego

Weryfikacja dokładności wykonania koła stożkowego w systemie NX

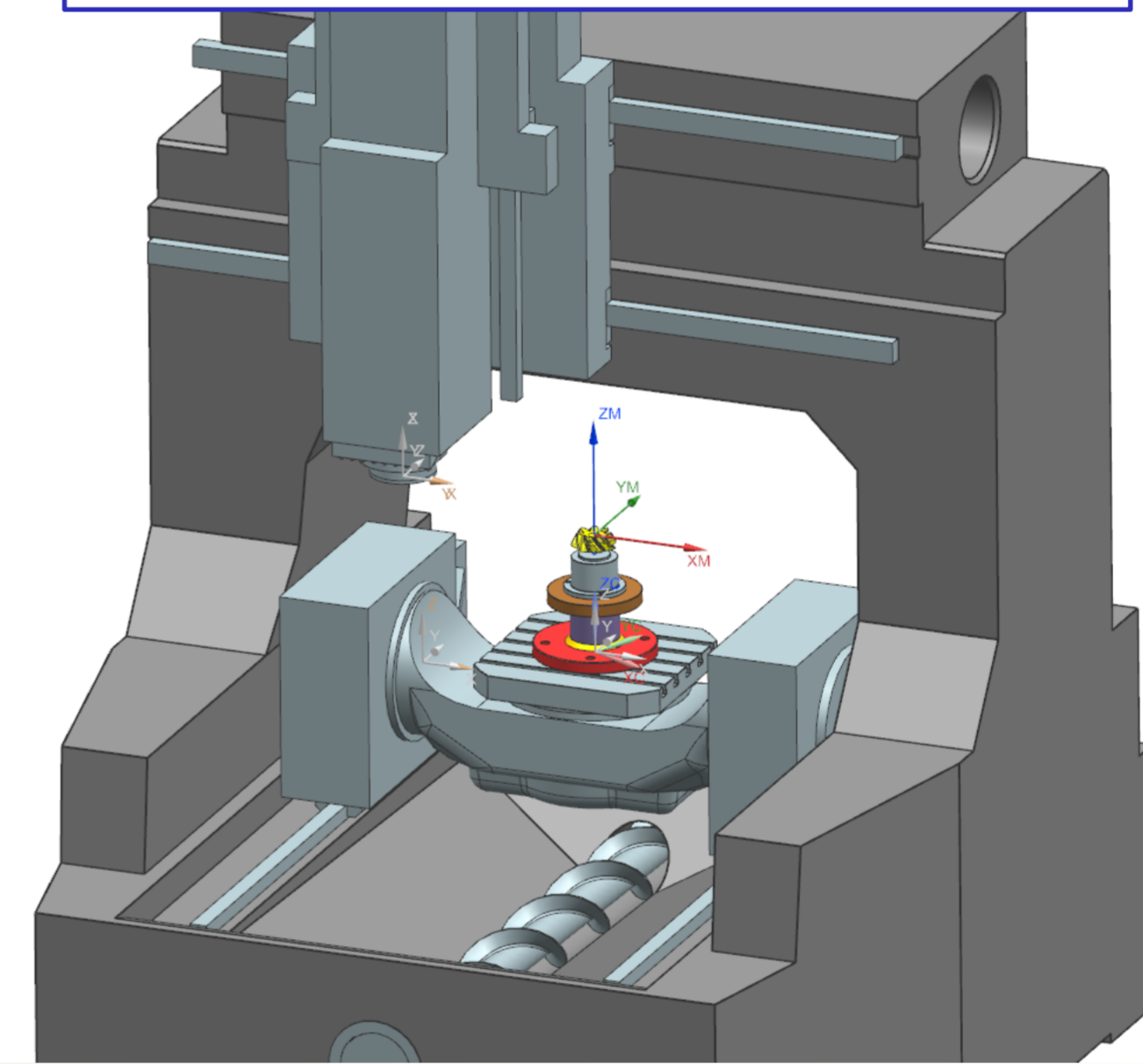
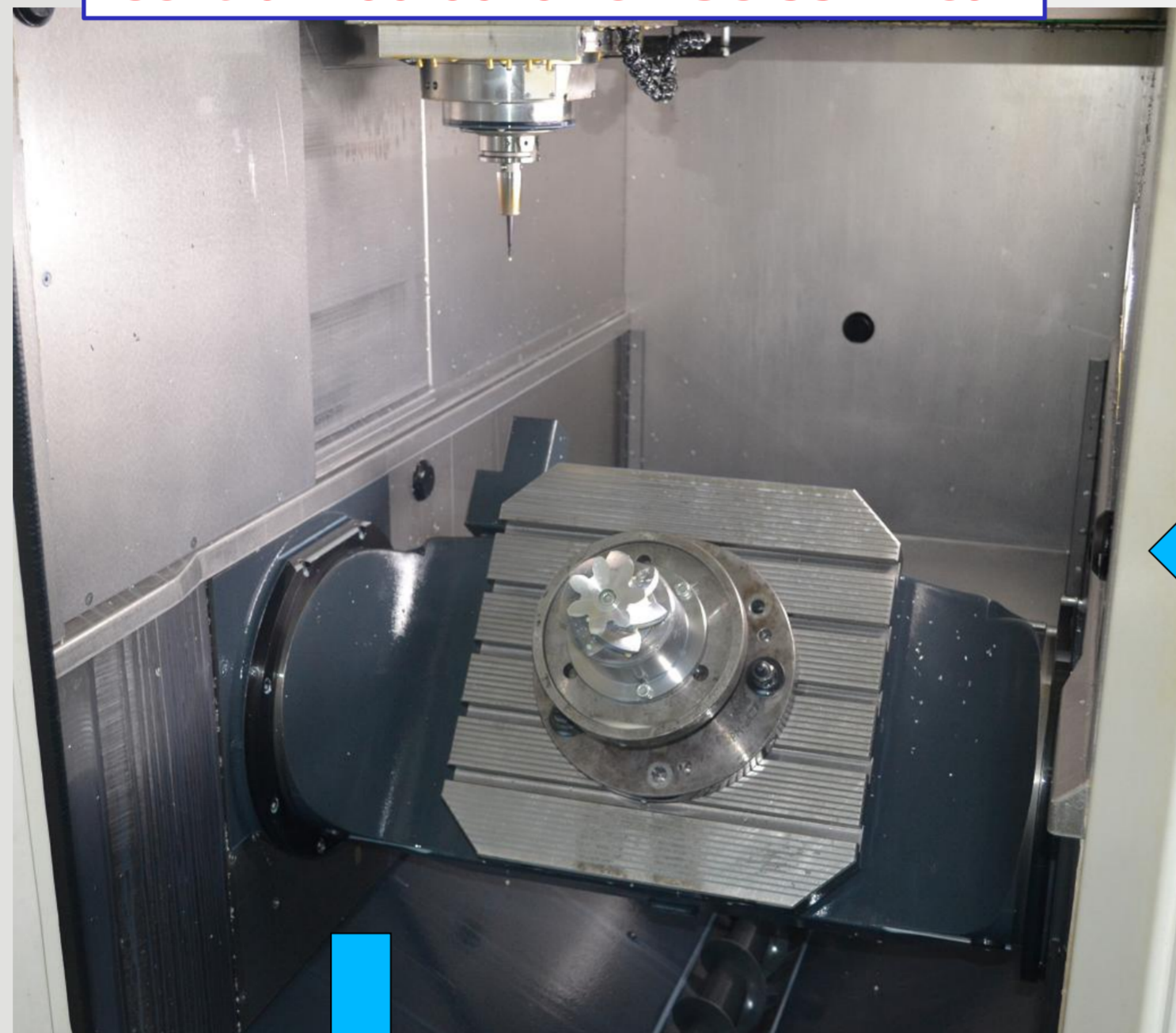


Cykl obróbki zgrubnej wrębu koła stożkowego

Cykl obróbki wykończeniowej zęba koła stożkowego

Centrum obróbkowe HSC 55 Linear

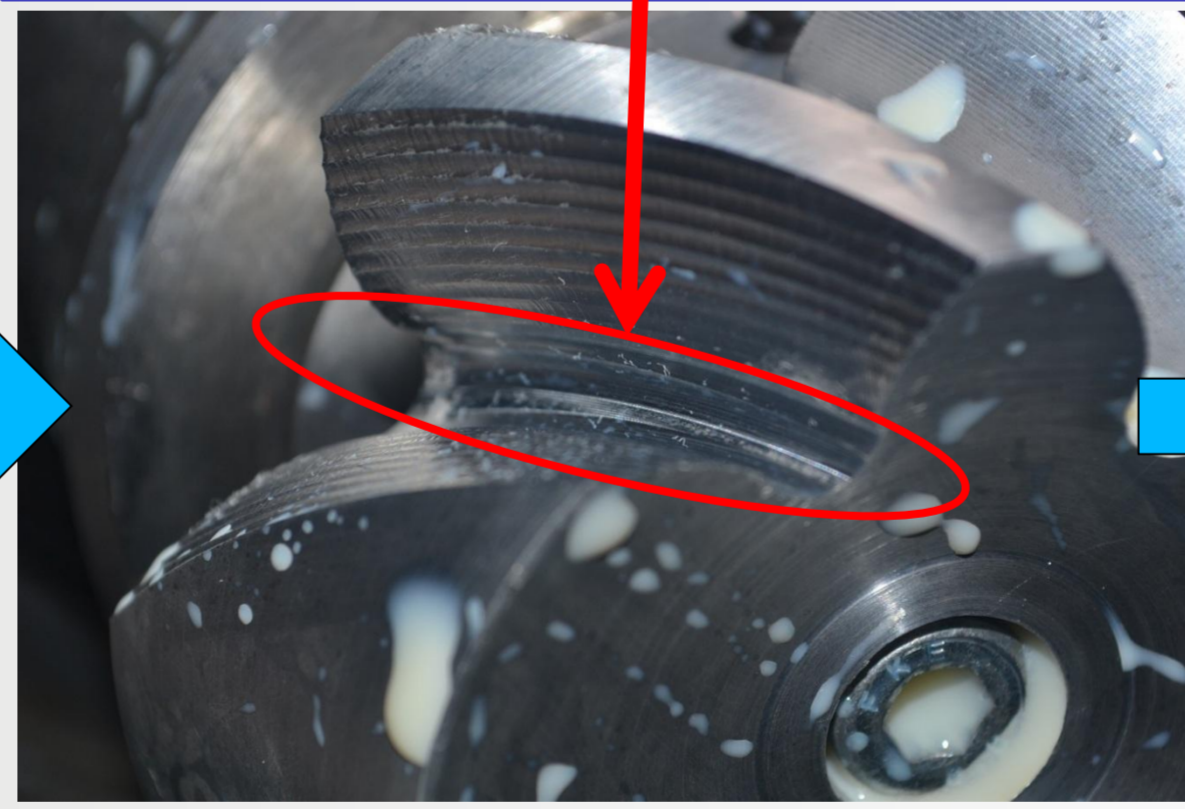
Symulacja na maszynie wirtualnej procesu obróbki w systemie NX



Obróbka zgrubna frezem kulistym

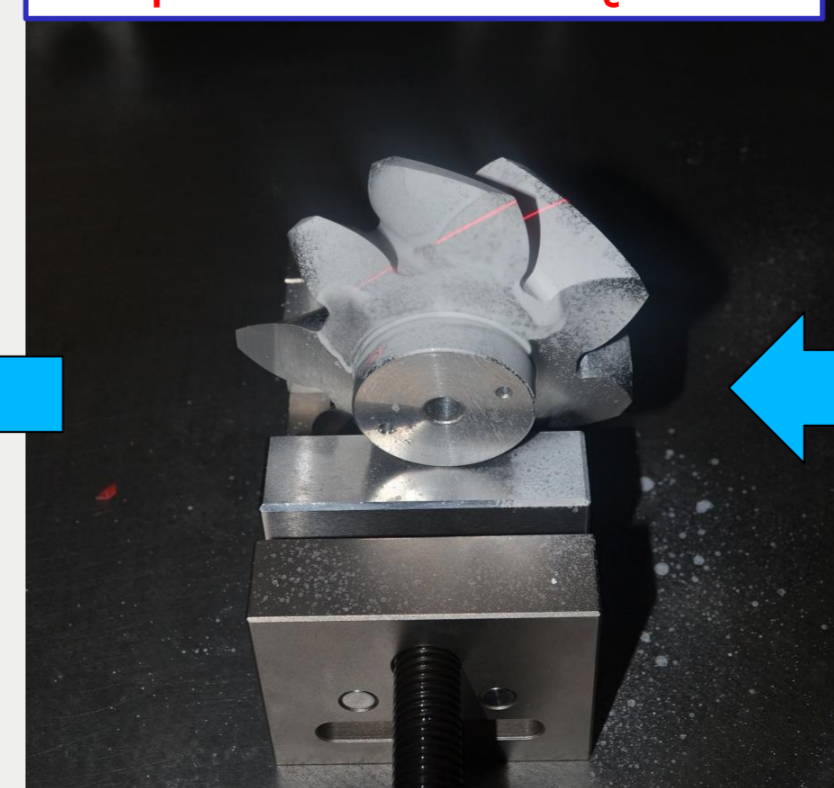
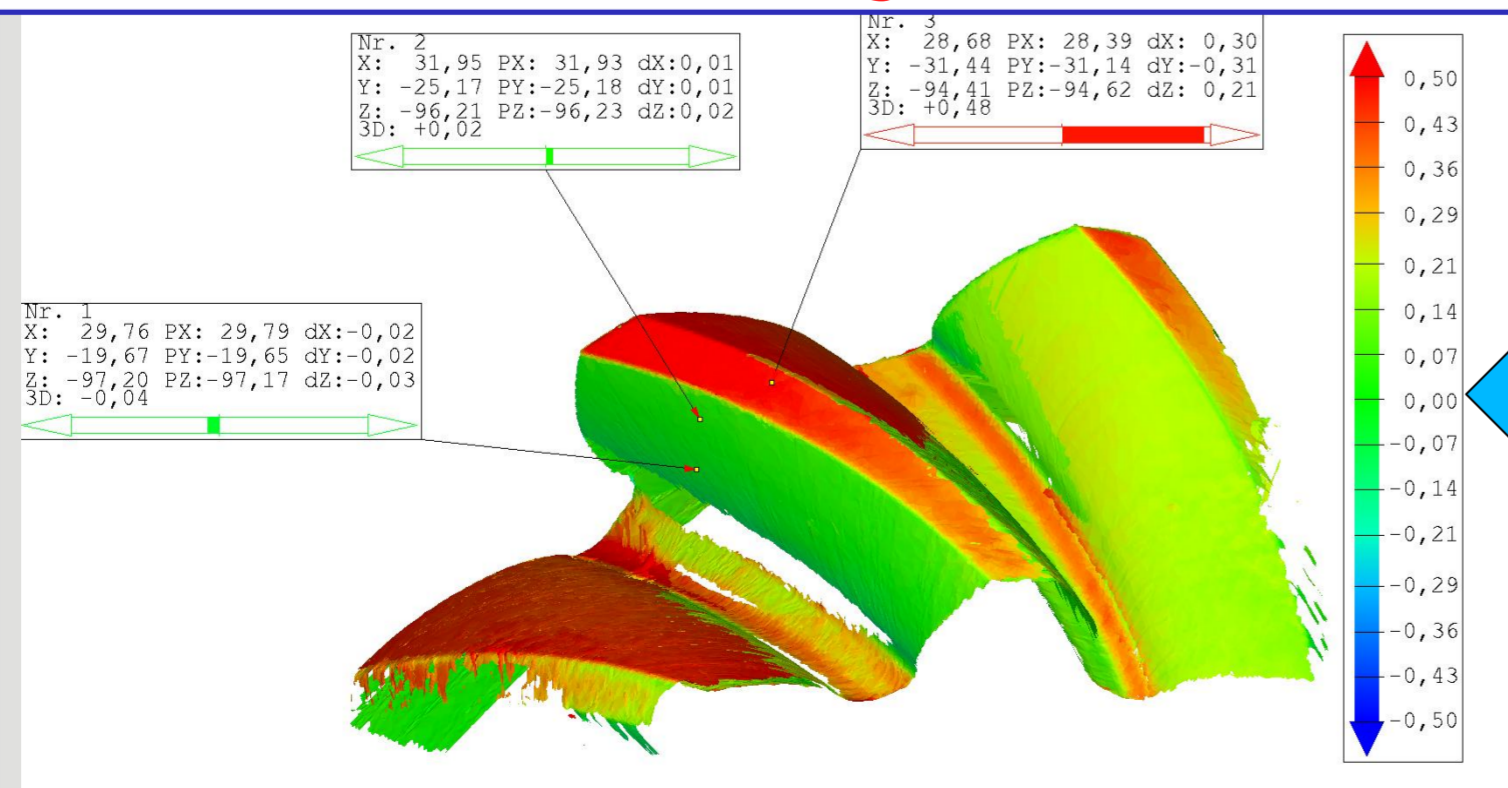
Obróbka resztek

Obróbka wykończeniowa powierzchni bocznych zęba frezem stożkowym



Weryfikacja dokładności wykonania koła stożkowego

Skanowanie laserowe powierzchni zęba



Gotowe koło stożkowe

www.procacx.org.pl

„ProCAX”

Stowarzyszenie