

Autorzy: **Przemysław Zawadzki**, e-mail: przemyslaw.zawadzki@put.poznan.pl, **Radosław Wichniarek**, e-mail: radoslaw.wichniarek@put.poznan.pl

Maciej Kowalski, e-mail: maciejkow@poczta.fm

Instituacja: Politechnika Poznańska, Katedra Zarządzania i Inżynierii Produkcji

Grzegorz Kliński, e-mail: grzegorz.klinski@ibpgroup.com

Instituacja: IBP Installfittings

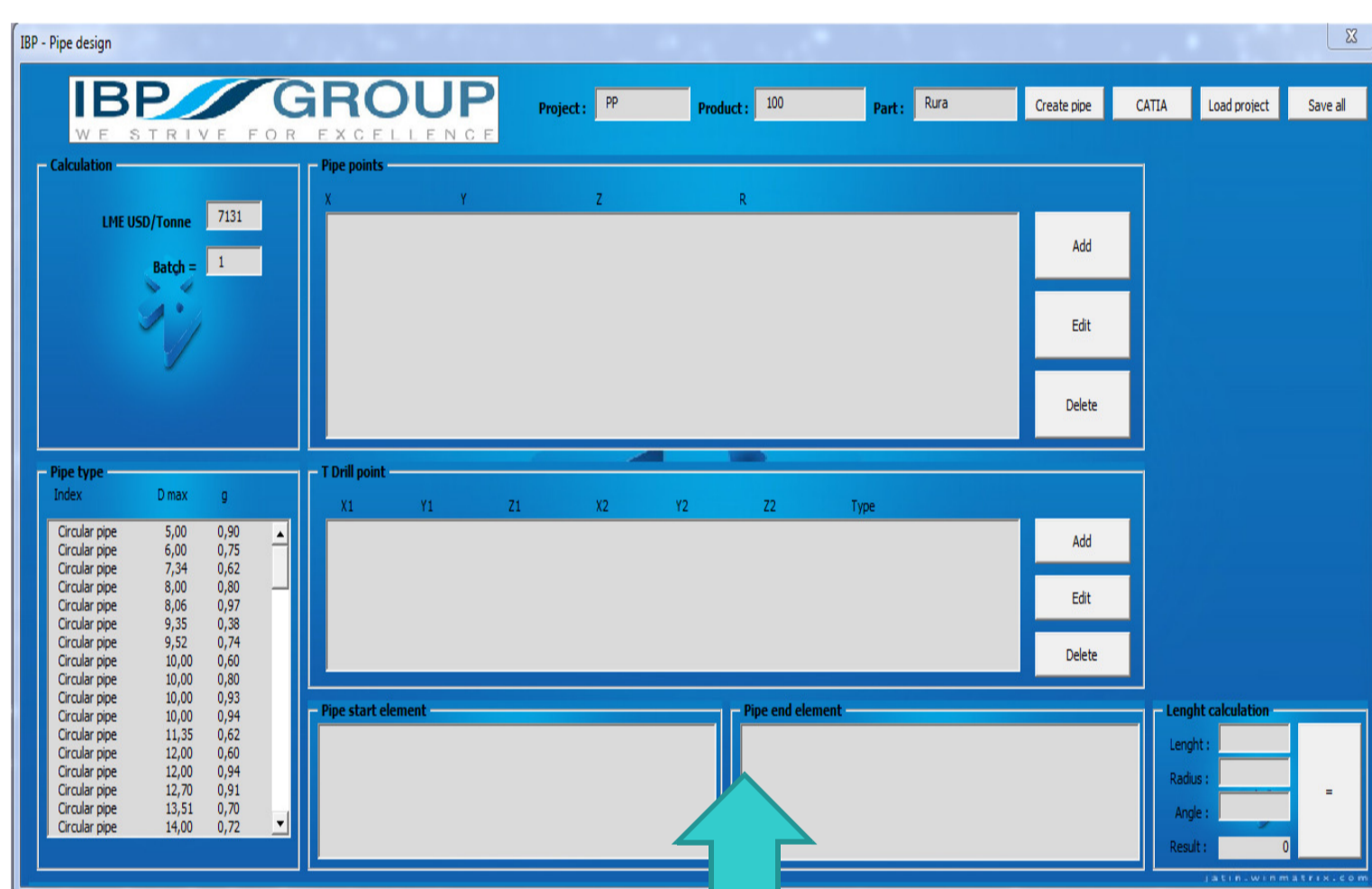


Tytuł plakatu: Automatyzacja procesu projektowania rur giętych w oparciu o parametryczny system CAD

Najważniejsze przesłanki do wprowadzenia automatyzacji procesu:

- potrzeba skrócenia procesu budowy modeli 3D,
- wykorzystywanie parametrycznego systemu CAD w projektowaniu,
- modelowanie wyrobów, charakteryzujących się powtarzalnością operacji w procesie budowy,
- duża różnorodność produkowanych wyrobów, ze względu na indywidualny charakter projektu instalacji rurowej,
- konieczność opracowywania modeli 3D jeszcze na etapie przygotowywania oferty dla klienta,

Dedykowany interfejs użytkownika – definicja nowego wyrobu



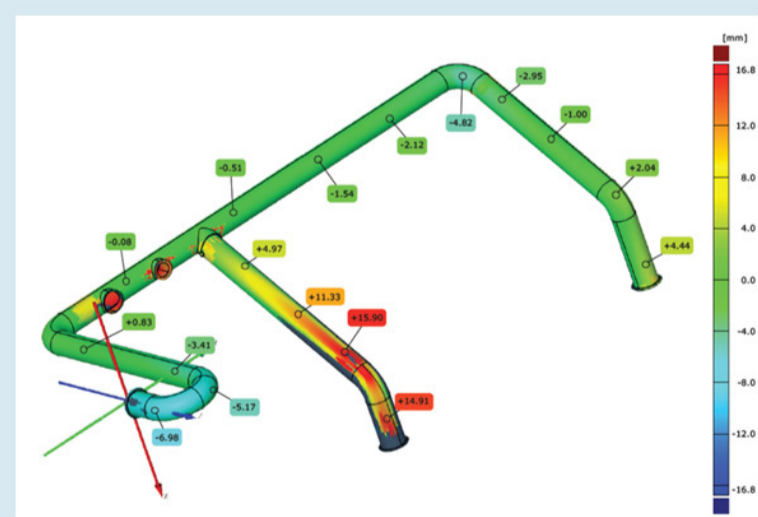
Najważniejsze opcje:

- wprowadzanie danych (rodzaj rury, wielkość rury, parametry geometryczne, parametry T-Drill, rodzaje zakończeń)
- kalkulacja kosztów (operacje technologiczne, koszty materiałów, kursy walut, itp.)
- zarządzanie nowym projektem (nazwa projektu, nazwa części składowych, wczytywanie, edycja, zapis)

BADANIA DOKŁADNOŚCI GEOMETRYCZNEJ WYROBÓW PROJEKTOWANYCH NOWĄ METODĄ

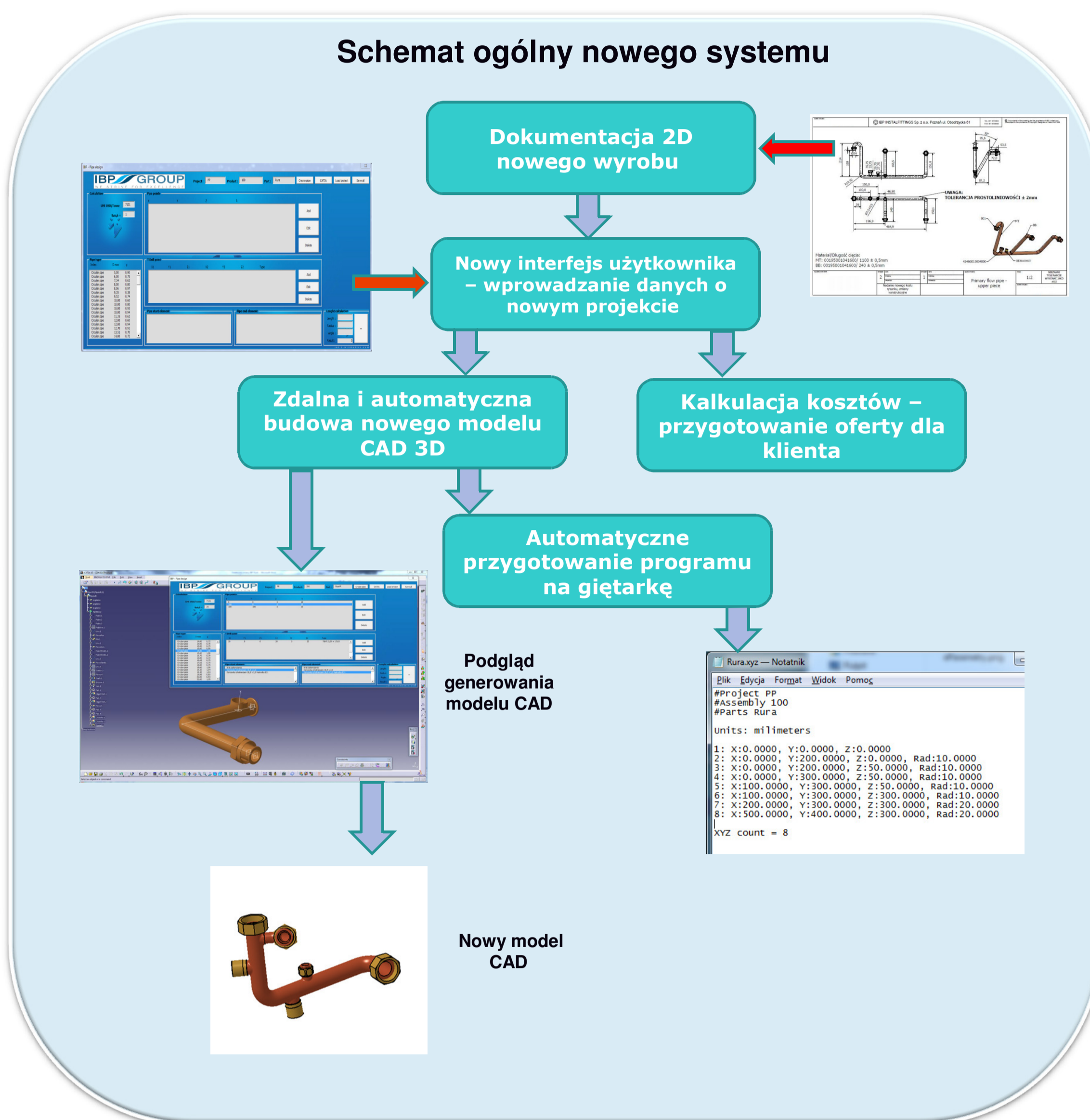


Skanowanie 3D – model stl

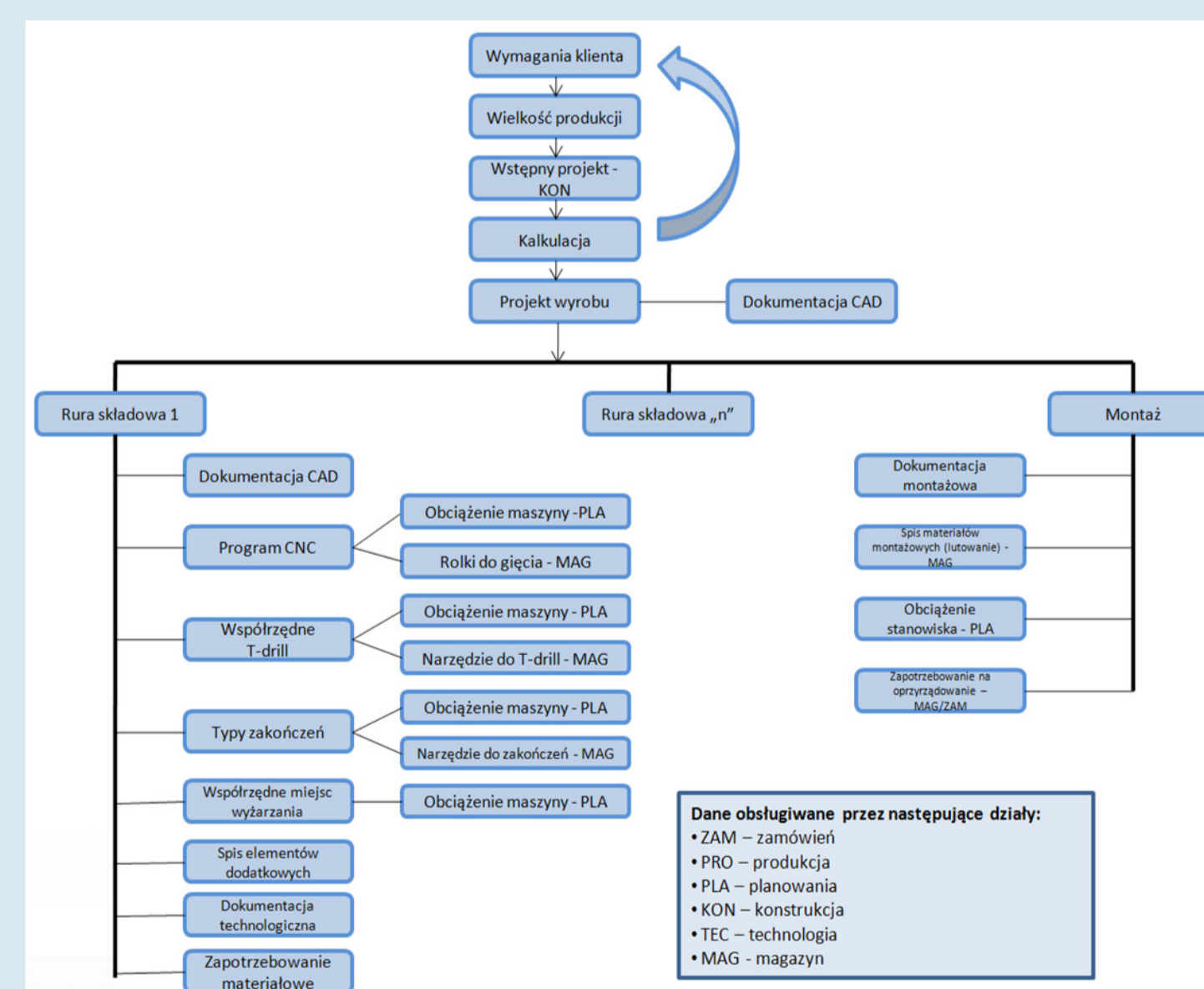


Kolorowa mapa odchyłek rury giętej

Schemat ogólny nowego systemu



NOWA MAPA PRZEPIŹYWU DANYCH W PRZEDSIĘBIORSTWIE



Pracę przygotowano na podstawie zrealizowanego projektu celowego **pt. „Wdrożenie zautomatyzowanego komputerowego systemu projektowania i przygotowania technologii dla maszyn CNC”**